**ООО «Сибирь Технология»**

630128, Новосибирск, Инженерная 4а, оф. 417



тел: +7 (383) 363 61 02, +7 (383) 363 61 07

факс: +7 (383) 363 61 08

[www.sib-ndt.ru](http://www.sib-ndt.ru)

[info@sib-ndt.ru](mailto:info@sib-ndt.ru)

**Опросный лист   
для выбора анализаторов химического состава металлов и сплавов   
и подготовки предварительных Коммерческих предложений.**

Начало формы

**Часть I. Контактная информация**

|  |  |
| --- | --- |
| Предприятие (обязательно): |  |
| Адрес: |  |
| Контактное лицо (обязательно): |  |
| Должность: |  |
| Контактный телефон (обязательно): |  |
| Факс: |  |
| E-mail: |  |

**Часть II. Тип материалов для анализа.**

Металлы,     Порошки,     Почвы,     Руды,  
Другие материалы (укажите какие):

**Часть III. Область применения .**

Входной контроль,     Контроль плавок,     Сортировка,     Контроль на потоке,  
Анализ высокочистых элементов.

**Часть IV. Место эксплуатации.**

Улица,     Цех,     Лаборатория,  
Другое (укажите какое):

**Часть V. Количество испытаний в день:**

**Часть VI. Сроки приобретения оборудования.**

Планируемые сроки приобретения оборудования:

**Часть VII. Параметры материалов для анализа.**

Необходимые элементы и их диапазон.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Название элемента |  | Основа: | |  | Основа: | |  | Основа: | |
|  | min.,% | max.,% |  | min.,% | max.,% |  | min.,% | max.,% |
| Ag |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Al |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| As |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Be |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Bi |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ca |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Cu |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Cd |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Co |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Cr |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Fe |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Mg |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Mn |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Mo |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Nb |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ni |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| P |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Pb |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| S |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Sb |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Se |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Si |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Sn |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Te |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Zn |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Zr |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| V |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ti |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Дополнительная информация:

Укажите марки материалов: