**ООО «Сибирь Технология»**

630128, Новосибирск, Инженерная 4а, оф. 417



тел: +7 (383) 363 61 02, +7 (383) 363 61 07

факс: +7 (383) 363 61 08

[www.sib-ndt.ru](http://www.sib-ndt.ru)

[info@sib-ndt.ru](mailto:info@sib-ndt.ru)

**Опросный лист для выбора испытательной машины.**

Начало формы

**Часть I. Контактная информация**

|  |  |
| --- | --- |
| Предприятие (обязательно): |  |
| Адрес: |  |
| Контактное лицо (обязательно): |  |
| Должность: |  |
| Контактный телефон (обязательно): |  |
| Факс: |  |
| E-mail: |  |

**Часть II. Тип материалов для испытаний:**

|  |  |
| --- | --- |
| Металлы, Резина, Пластик, Ткань, | типы сплавов: |

Другие материалы (укажите какие):

**Часть III. Параметры образцов для испытаний.**

**Круглого сечения с "плечиками" ГОСТ 1497-84 (ISO 6892-84).**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № образца | Диаметр головки образца устанавливаемого в захват. | Диаметр рабочей части образца. | Длина рабочей части образца. | Общая длина образца. |
| 1. | D=\_\_\_мм. | do=\_\_\_мм. | lo=\_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_ мм. |
| 2. | D=\_\_\_мм. | do=\_\_\_мм. | lo=\_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_ мм. |
| 3. | D=\_\_\_мм. | do=\_\_\_мм. | lo=\_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_ мм. |

**Обычные круглые образцы (пруток, арматура, проволока и т.д.).**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № образца | Диаметр образца. | Рабочая длина образца. | Общая длина образца. |
| 1. | D=\_\_\_мм. | lo=\_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_мм. |
| 2. | D=\_\_\_мм. | lo=\_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_мм. |
| 3. | D=\_\_\_мм. | lo=\_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_мм. |

**Резьбовые образцы.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № образца | Резьба. | Диаметр рабочей части образца. | Длина рабочей части образца. | Общая длина образца. |
| 1. | M=\_\_\_\_мм. | do=\_\_\_\_мм. | lo=\_\_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_\_мм. |
| 2. | M=\_\_\_\_мм. | do=\_\_\_\_мм. | lo=\_\_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_\_мм. |
| 3. | M=\_\_\_\_мм. | do=\_\_\_\_мм. | lo=\_\_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_\_мм. |

**Плоские образцы.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № образца | Толщина. | Ширина. | Длина рабочей части образца. | Общая длина образца. |
| 1. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_мм. |
| 2. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_мм. |
| 3. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_мм. |

**Образцы выполненные из труб различного диаметра (сегментные).**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № образца | Внутренний диаметр трубы. | Толщина стенки трубы. | Ширина захватной части образца. | Длина рабочей части образца. | Общая длина образца. |
| 1. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_ мм. |
| 2. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_ мм. |
| 3. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | \_\_\_мм. | Lmax=\_\_\_ мм. |

**Готовые детали.**

Опишите параметры деталей:  
(этот пункт заполняется по желанию пользователя)

**Часть IV. Виды испытаний.**

Растяжение,     Сжатие,     Изгиб,   
Другие виды испытаний (укажите какие):

Стандарты испытаний (укажите стандарты):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Растяжение: | Fmin= | Fmax= |
| Сжатие: | Fmin= | Fmax= |
| Изгиб: | Fmin= | Fmax= |

**Часть V. Минимальная и максимальная нагрузки, (кН)**

**Часть VI. Режимы приложения нагрузки.**

Статический (обычный),     Динамический (знакопеременный),     Статический и динамический,

**Если применяются статический и динамический режим приложения нагрузки,** укажите минимальную и максимальную нагрузку для каждого режима, (кН):

|  |  |
| --- | --- |
| Fmin статический = | Fmax статический = |
| Fmin динамический= | Fmax динамический= |

**Для динамических испытаний** укажите максимальную и минимальную частоту, амплитуду для каждой частоты и прилагаемую нагрузку:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| fmin = Гц. | Amin = мм. | Fmin = кН. |
| fmax = Гц. | Amax = мм. | Fmax = кН. |

**Часть VII. Температура испытаний.**

|  |  |
| --- | --- |
| Комнатная, Высоко температурные испытания, Комнатная и высоко температурные испытания. |  |

Образцы для высокотемпературных испытаний:  
Круглые с плечиками ГОСТ 1497-84 (ISO 6892-84),    Круглые Обычные (прутки, арматура),    Круглые резьбовые,    Плоские,    Сегментные (сделанные из труб),    Трубы.

**Часть VIII. Количество испытаний в день:**\_\_\_\_\_\_\_шт.

**Часть IX. Значения основных физико-механических характеристик образцов, которые будут испытываться.**

*(эти данные необходимы для правильного подбора фирмой- изготовителем материала вкладок под различные типы образцов)*

**Предел прочности:** от \_\_\_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_\_\_\_

**Предел текучести:** от \_\_\_\_\_\_\_до \_\_\_\_\_\_\_

**Относительное удлинение образцов:** от\_\_\_\_\_ % до\_\_\_\_\_ % при комнатных температурах.

**Относительное удлинение образцов:** от \_\_\_\_\_% до\_\_\_\_\_ % при повышенных температурах.

**Часть X. Результаты испытаний.**

σпц,    σ0,05,    σ0,2,    σB,    SK,    ψ,    δ,    E (модуль упругости)

Другие результаты испытаний (укажите необходимые результаты испытаний):

Измерение деформации с помощью экстензометра (специального датчика деформации, который устанавливается прямо на образец)

Измерение деформации только в упругой области (до предела текучести)

Измерение деформации в упругой и пластической областях (до и после предела текучести)